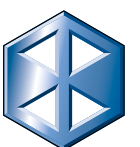
























Produktionsprogramm

































SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP
Providing special steel solutions



Produktionsprogramm unserer Werke und Verarbeitungsgesellschaften

Stähle	Rohblöcke/ Rohbrammen, Strangguss, Halbzeug	Bleche	Stabstahl, gewalzt	Walzdraht/ gezogener Draht
Edelbaustahl				
Legiert/unlegiert » Automatenstähle » Einsatzstähle » Maschinenbaustähle » Nitrierstähle » Qualitätsstähle » Vergütungsstähle » Verschleißfeste Stähle » Warmfeste Stähle	Rohblöcke/Rohbrammen 1 – 40 t Strangguss 138 mm 150 mm 265 mm 475 x 340 mm Halbzeug 50 – 320 mm, steigend um je 1 mm	 Breite: bis 800 mm Dicke: 4 – 10 mm Länge: bis 2000 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  15,7 – 64 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max 10:1	 Walzdraht Ringe: 5,5 – 44 mm  Ringe: 17,7 – 37,5 mm
Werkzeugstahl				
Legiert/unlegiert » Kaltarbeitsstähle » Kunststoffformenstähle » Schnellarbeitsstähle » Warmarbeitsstähle	Rohblöcke/Rohbrammen 0,6 – 40 t Strangguss 138 mm 150 mm 256 mm 475 x 340 mm Halbzeug 50 – 320 mm steigend um je 1 mm	 Breite: bis 2000 mm Dicke: 2 - 205 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max. 10:1    Ferro-Titanit® unterschiedliche Abmessungen nach Kundenwunsch	 Walzdraht 5,5 – 30 mm
RSH – rost-, säure- und hitzebeständige Stähle				
» Austenite » Duplexstähle » Ferrite » Luftfahrtgüten » Martensite » Nickelbasislegierte Drähte » Superaustenite » Superduplexstähle » Umgeschmolzene Güten (ESR oder VAR)	Rohblöcke/Rohbrammen 1 – 40 t Strangguss 138 mm 150 mm 205 mm 256 mm 475 x 340 mm Halbzeug 50 – 320 mm steigend um je 1 mm		 7 – 250 mm  50 – 160 mm  3 – 60 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max. 10:1	 Walzdraht 5 – 32 mm (5 – 13 mm steigend um je 0,5 mm/13 – 32 mm steigend um je 1 mm)  12,4 – 28 mm steigend um je 1mm  Gezogener Draht 0,013 – 22 mm Ringe, Coils, Kronenstöcke, Spulen Profile 1 – 60 mm ² Ringe, Spulen, gerichtete Erzeugnisse

Stähle	Blankstahl	Schmiedeprodukte	Bearbeitete Produkte
Edelbaustahl			
Legiert/unlegiert » Automatenstähle » Einsatzstähle » Maschinenbaustähle » Nitrierstähle » Qualitätsstähle » Vergütungsstähle » Verschleißfeste Stähle » Warmfeste Stähle	 0,8 – 130 mm  2 – 16 mm  2 – 22 mm  2 – 18 mm Blankstahl in Stäben: von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen: von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage bis 60 t Stückgewicht  65 – 1524 mm  50 – 1270 mm  bis 3048 mm	 Konturgeschmiedete, rotationssymmetrische, bearbeitete Schmiedestücke
Werkzeugstahl			
Legiert/unlegiert » Kaltarbeitsstähle » Kunststoffformenstähle » Schnellarbeitsstähle » Warmarbeitsstähle	 0,8 – 130 mm  2 – 22 mm  2 – 18 mm Blankstahl in Stäben: von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen: von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage bis 60 t Stückgewicht  65 – 1524 mm  50 – 1270 mm  bis 3048 mm	 Bearbeitete Formteile, Drehteile, vorbearbeitete Formen und Rahmen nach Kundendaten  Kaltwalzen, 20 – 750 mm rund  Dornstangen, Durchmesser bis 280 mm rund, Länge bis 28 m
RSH – rost-, säure- und hitzebeständige Stähle			
» Austenite » Duplexstähle » Ferrite » Luftfahrtgüten » Martensite » Nickelbasislegierte Drähte » Superaustenite » Superduplexstähle » Umgeschmolzene Güten (ESR oder VAR)	 0,8 – 130 mm  2 – 52 mm  2 – 60 mm  2 – 18 mm  2 x 1 – 100 x 40 mm Blankstahl in Stäben: von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen: von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage bis 60 t Stückgewicht  65 – 700 mm  50 – 750 mm  Stückgewicht bis 23 t	 Schwerstangen, Durchmesser bis 280 mm rund, Länge bis 10 m  Konturgeschmiedete, rotationssymmetrische, bearbeitete Schmiedestücke

Sonderanfertigungen und Sonderabmessungen liefern wir auf Anfrage. Werkstoffbezogen sind Abmessungseinschränkungen möglich.

Allgemeiner Hinweis (Haftung): Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien beziehungsweise Erzeugnissen dienen der Beschreibung.

Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.



SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP

Providing special steel solutions

PRODUKTION

Deutsche Edelstahlwerke | Deutschland

Ugitech | Frankreich

Finkl & Sons | USA

Sorel Forge | Kanada

Swiss Steel | Schweiz

VERARBEITUNG

SCHMOLZ + BICKENBACH Blankstahl | Europa
Steeltec | Schweiz

WELTWEITE DISTRIBUTION + SERVICES

Finden Sie hier Ihren nächsten Partner:

www.schmolz-bickenbach.com

02/2013 Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Produktspezifische Datenblätter haben Vorrang vor den

Angaben in diesem Katalog.

Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich,
wenn sie bei Vertragsschluss ausschließlich vereinbart werden.